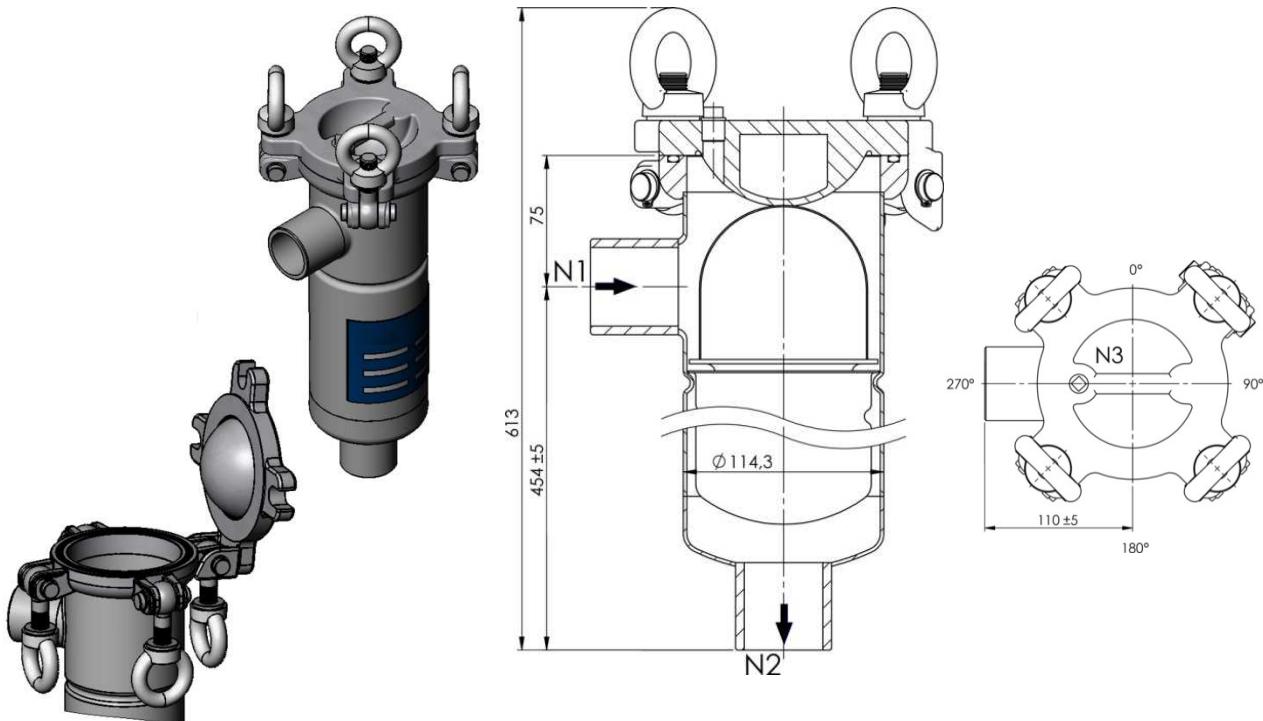


Datenblatt

Beutelfilter SL-1-20-S-20-DN40-M



Spezifikation

SL-1-20-S-20-DN40-M

Technische Daten

Max. Durchsatzleistung	12 m ³ /h (Filterelement / Fluid abhängig)
Filterfläche	0,15 m ²
Druckaufnahmekorb	1 Stück
Volumen Filtergehäuse	ca. 4,5 Liter
Gewicht Filtergehäuse	ca. 7,0 kg
Installationshöhe	ca. 61,3 cm
Einstufung nach DGRL 97/23/EG	DGRL 2014/68/EU Art. 4, Abs. 3 (PED)

Werkstoffe

Gehäuse	Edelstahl 1.4301
Schrauben	Edelstahl
Dichtung	FPM

Betriebsbedingungen

Max. zulässiger Druck	max. 20 bar
Max. zulässige Temperatur	-10/+90 °C

Gehäuseanschlüsse

N1/N2 (Eintritt/Austritt)	Rp 1 ½" (DIN 2999)
N3 (Deckelbohrung)	Muffe Rp ¼"



Ersatzteile

Druckaufnahmekorb	DK-20-S
Beutelanddruckring	BR-20-S
Dichtungen erhältlich in	FPM, NBR, FEP-O-SEAL
Klapaugenschrauben	KAS-SL-20

Zubehör (optional)

Ring-Filterbeutel	Größe 20 - z. B. PA-100-R20-M
Manometer (bis 6 bar / bis 10 bar)	MM-1/4-S-1
Entlüftungshahn G 1/4"	ELH-1/4-S
Behälterschellensatz	BS-SL-20-S
Siebkorb (2 – 3000 µm) <i>auf Anfrage</i>	SK-20-S-* (* = 2 – 3000 µm)

(Änderungen vorbehalten)

- Konformitätsbewertung gemäß DGRL 2014/68/EU
- Einstufung nach Art. 4, Abs. 3 (ohne Kategorie)
- Zugelassen für den Betrieb mit nur flüssigen Fluiden der Gruppe 2 (ungefährlich)